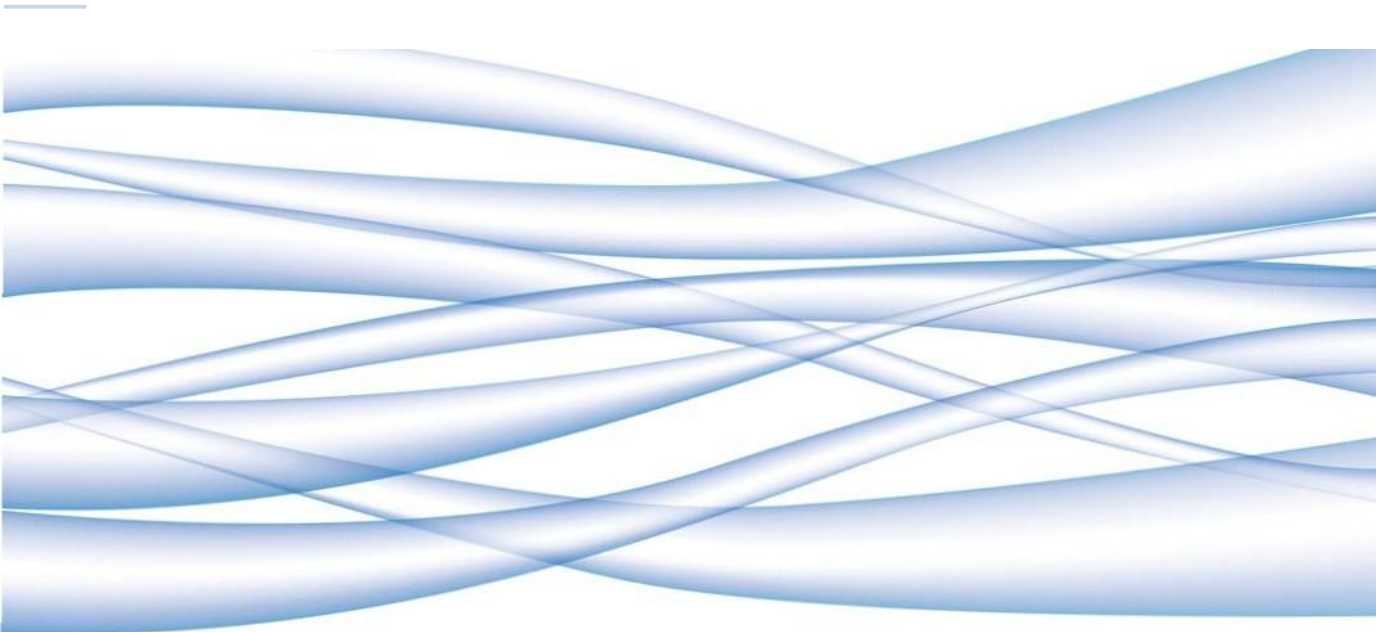


ULTRA

ENERGY MANAGEMENT EQUIPMENT





WHY ULTRA?

Improve

ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าทั่วโลกและอัตราค่าไฟฟ้าเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องทุกปี ดังนั้นองค์กรต่าง ๆ จำเป็นต้องลดการใช้พลังงานและต้นทุนทางการเงินไฟฟ้า ในขณะเดียวกัน ต้องไม่กระทบกับกระบวนการผลิตของธุรกิจ

Reduce

ULTRA เป็นวิธีง่าย ๆ ที่จะช่วยให้ประหยัดค่าใช้จ่าย และช่วยรักษาสิ่งแวดล้อม ด้วยการลดการใช้พลังงานไฟฟ้า

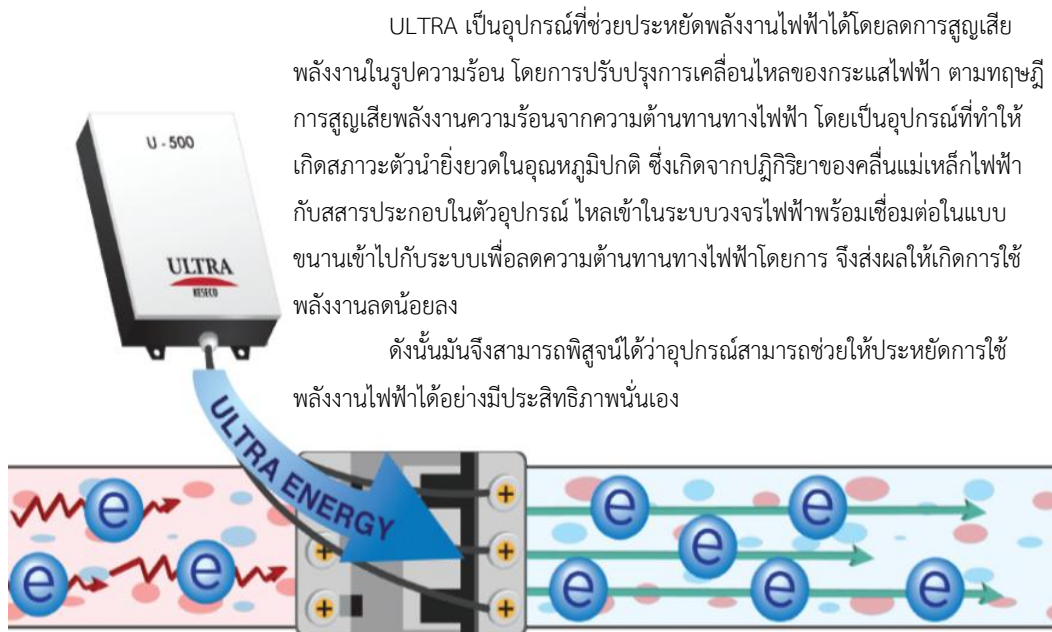
Save

ประสิทธิภาพในการประหยัดพลังงานของ ULTRA เป็นนวัตกรรมแรกของโลกที่สามารถลดการใช้พลังงานไฟฟ้าโดยการปรับปรุงระบบกระแสไฟฟ้า โดยไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักร

REVOLUTIONNARY TECHNOLOGY

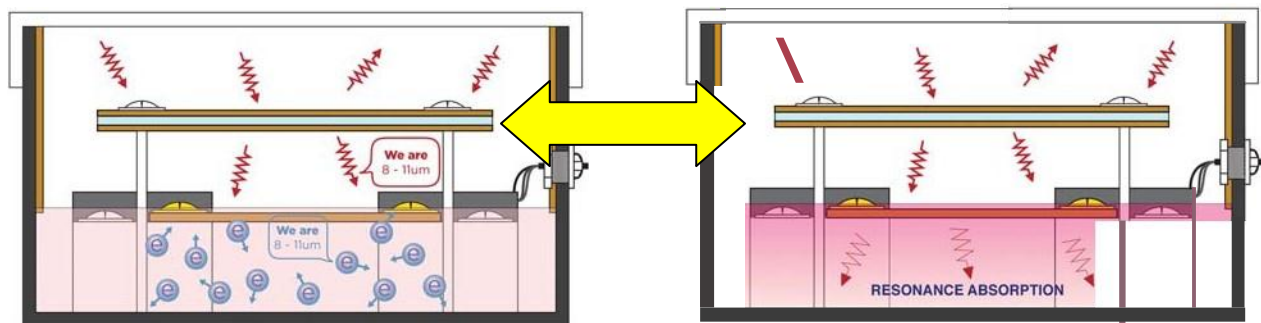
- ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของระบบไฟฟ้าที่มีอยู่
- สามารถลดเซยการสูญเสียจากความต้านทาน หรือความร้อนในระบบไฟฟ้า
- เพิ่มประสิทธิภาพการเคลื่อนไหลของกระแสไฟฟ้าในระบบ
- ปราศจากการใช้พลังงานไฟฟ้าจากตัวอุปกรณ์

ULTRA PRINCIPLE

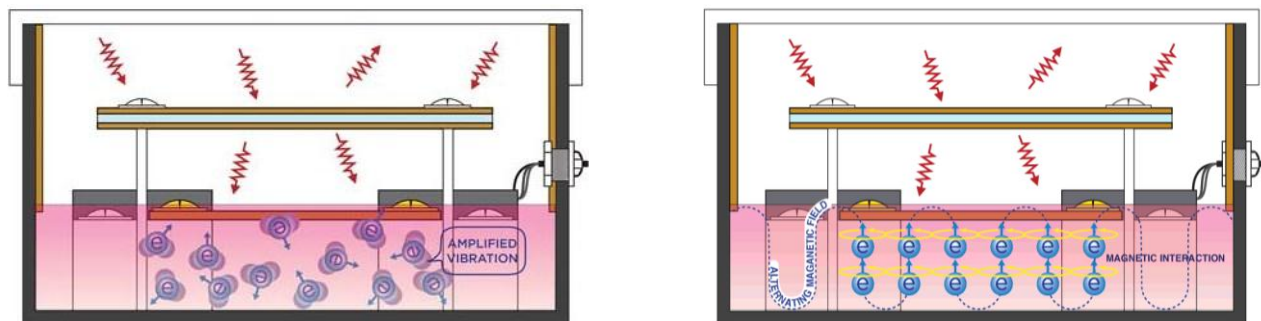


HOW DOES

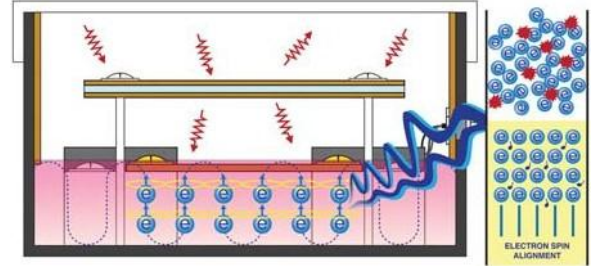
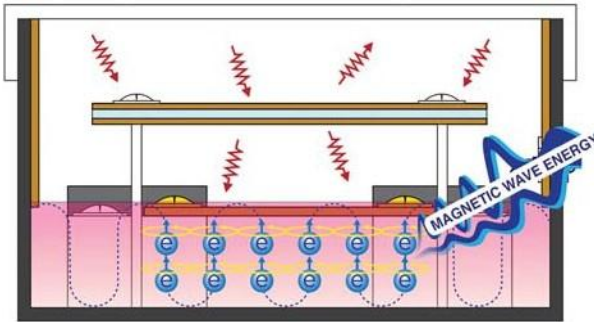
ULTRA WORK?



ULTRA ภายในประกอบด้วยสารประกอบออกไซด์กับเซรามิกของโลหะหรือที่เรียกว่า Cuprates ที่ทำให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมี ที่เกิดสภาวะตัวนำยิ่งยวด โดยการปรากฏการณ์ของรังสีอินฟราเรด และชั้นในเป็นแผ่นเคลือบด้วยเซรามิกสำหรับทำหน้าที่ดูดซับการสะท้อนพลังงานที่เกิดขึ้นภายใน

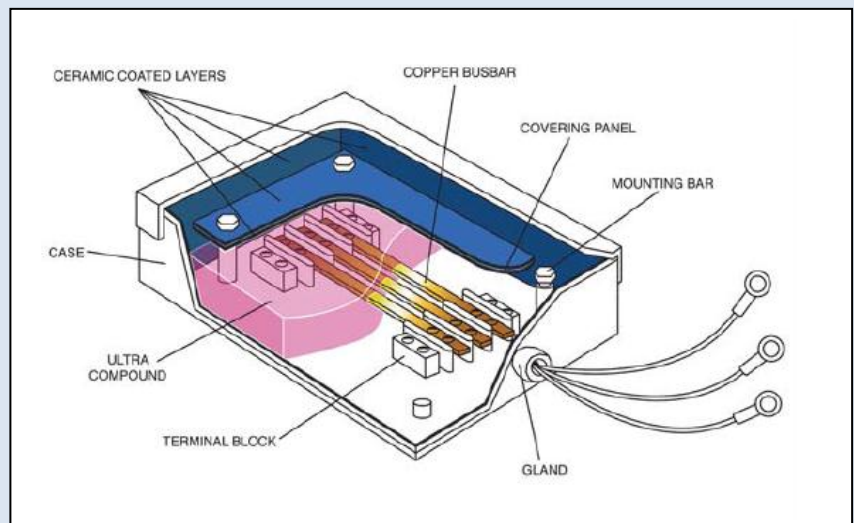


ดังนั้นเมื่อทำการติดตั้งในระบบไฟฟ้ากระแสสลับ จะทำให้เกิดการสลับกันของสนามแม่เหล็กแล้ว มันจะทำให้เกิดการเคลื่อนที่ของคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า และทำให้ปริมาณพลังงานเพิ่มขึ้น ระหว่างคู่อิเล็กตรอนทำให้เกิดการเคลื่อนที่ โดยใช้พลังงานที่น้อยลงเพราะมีพลังงานที่เกิดจากสภาวะตัวนำยิ่งยวดที่เรียกว่า (Cooper Pair)



อิเล็กตรอนที่ถูกจัดเรียงใหม่ให้เป็นระเบียบแบบ (Cooper Pair) ทำให้อิเล็กตรอนจับตัวเป็นคู่ ๆ และหมุนสปินสวนทิศทางกันทำให้เกิดคุณสมบัติของการเป็นตัวนำไฟฟ้ายิ่งยวด (Superconductor) เมื่อต่อเข้ากับระบบไฟฟ้า (Cooper Pair) ของอิเล็กตรอนในตัวนำยิ่งยวด (Superconductor) ทำให้ระบบมีสภาพความเป็นตัวนำดียิ่งขึ้น ทำให้เกิดการสูญเสียในระบบลดลง โดยเฉพาะโหลดที่เป็นตัวเหนี่ยวนำ (Inductive Load)

WHAT INSIDE OF ULTRA?



- No Circuits
- Chemically-based
- No Power Consumption

ULTRA BENEFITS



Inductive Load: minimum 11% savings rate



Resistive Load: Increase of Illumination intensity



+



Complex Load (Inductive + Resistive):
Minimum 8% savings rate

- ULTRA จะสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุดในโหลดที่ส่วนใหญ่ประกอบด้วยตัวเหนี่ยวนำ (Inductive Load) อัตราการประหยัดพลังงานมากกว่า > 12%
- โหลดที่ประกอบด้วยตัวเหนี่ยวนำเท่ากับ 60% หรือมากกว่า จะสามารถเห็นผลของอัตราการประหยัด และ ประสิทธิภาพของตัว ULTRA ได้เป็นอย่างดี
- โหลดที่ประกอบด้วยตัวเหนี่ยวนำรวมไปด้วยอุปกรณ์ เช่น ตู้เย็น, มอเตอร์, เครื่องปรับอากาศ คอมเพรสเซอร์ เครื่องซักผ้าและอื่น ๆ
- ULTRA สำหรับโหลดผสม (Complex load: Inductive + Resistive)
อัตราการประหยัดพลังงานประมาณ 8-15%
- ประสิทธิภาพสูงสุดของ ULTRA ควรคำนึงถึงหัวข้อต่อไปนี้ :
 - สถานที่ที่มีปัจจัยภาระงานเกินกว่า 70% ของปัจจัยงาน
 - โหลดที่ประกอบด้วยตัวเหนี่ยวนำมากกว่า 60%

ULTRA SPECIFICATION

INDUSTRIAL

MODEL NO.	INPUT	VOLTAGE	Hz	SIZE (W x L x H cm)	WEIGHT (kg)	CAPACITY (KVA-AC)
U-1500	3ø	100-600V	50-60Hz	40 x 60 x 25	50	1500
U-1000				40 x 60 x 20	40	1000
U- 700				35 x 52 x 15	27	700
U- 500				35 x 45 x 15	25	500
U- 300				30 x 40 x 10	15	300

COMMERCIAL

MODEL NO.	INPUT	VOLTAGE	Hz	SIZE (W x L x H cm)	WEIGHT (kg)	CAPACITY (KVA-AC)
UC-200	3ø	100-600V	50-60Hz	25 x 35 x 08	11	200
UC-100				22 x 30 x 08	8	100
UC- 50				18 x 25 x 06	5	50

REGULAR

MODEL NO.	INPUT	VOLTAGE	Hz	SIZE (W x L x H cm)	WEIGHT (kg)	CAPACITY (KVA-AC)
UR-30	3ø, 1ø	100-600V	50-60Hz	14 x 20 x 06	3.5	30
UR-10				13 x 18 x 05	2.3	10
UR-5				09 x 10 x 04	1	5

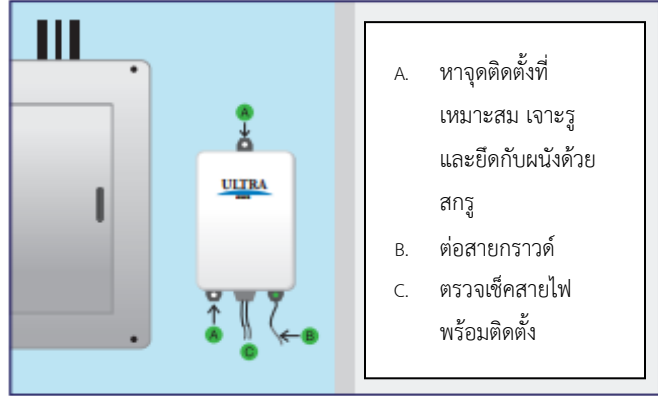
MODULE

MODEL NO.	INPUT	VOLTAGE	Hz	SIZE (W x L x H cm)	WEIGHT (kg)	CAPACITY (KVA-AC)
UM-1	1ø	100-600V	50-60Hz	08 x 11 x 03	0.8	1
UM-0.5				06 x 10.3 x 03	0.6	0.5

HOW TO INSTALL ULTRA

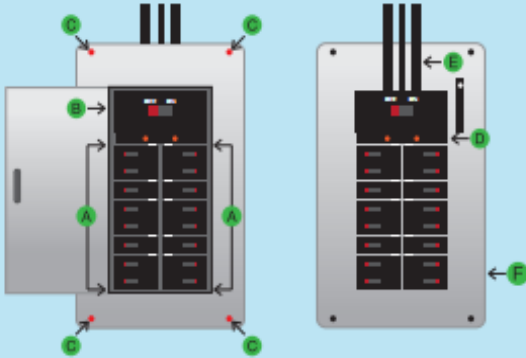
 Simple Installation,
Guaranteed Performance

STEP 1



STEP 2

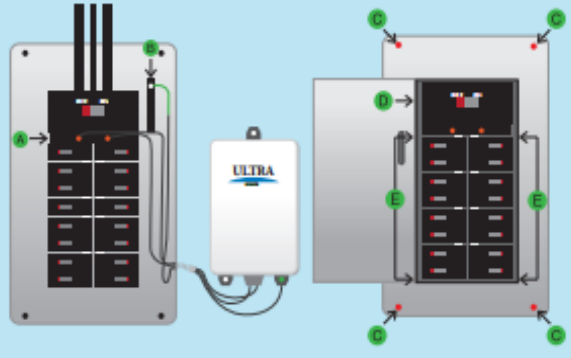
DISCONNECT BREAKERS AND REMOVE FRONT PANEL



- | | |
|---------------------|-----------------------|
| A. ปิดสวิตช์ย่อย | D. วัดแรงดันต้องไม่มี |
| B. ปิดสวิตช์หลัก | E. วัดกระแสต้องไม่มี |
| C. ถอดสกรูฝาครอบออก | F. ถอดฝาครอบออก |

STEP 3

CONNECT LEADS AND REASSEMBLE BREAKER BOX



- | | |
|----------------------------------|-------------------|
| A. ต่อสายเข้ากับเมนไฟ | D. เปิดสวิตช์หลัก |
| B. ต่อสายกราวด์เข้ากับบาร์กราวด์ | E. เปิดสวิตช์ย่อย |
| C. ใส่ฝาครอบกลับ | |

CERTIFICATION

PATENT



Patent



Patent

SAFETY



MET



TUV



RoHS

ETC.



ISO



PL



S_Mark



AUSTEST



IST-EMC

PERFORMANCE



TUV



TGM



SGS



CE-EMC



CE-LVD